



## Resina de Média Espessura

Resina líquida, transparente de boa fluidez com acabamento rígido e brilhante, com proteção UV e aditivos e totalmente isenta de solvente para ser a resina de maior durabilidade do mercado para aplicação sobre peças de madeira.

### INDICADO PARA:

Uso profissional para quem deseja criar arte em madeira, mesas resinadas e muito mais.

### Principais Características:

Essas informações são baseadas em nossa ampla experiência e testes realizados. No entanto, é importante lembrar que cada aplicação pode ter suas particularidades e recomendamos sempre a realização de testes prévios para validação do produto.



**SEM NÉVOAS/ESTRIAS**  
Acabamento brilhante e total transparência.



**RESISTÊNCIA A BLUSH**  
Possui um acabamento incrível com alto brilho e transparência.



**MAIS DURABILIDADE**  
Maior resistência a amarelecimento



**ÓTIMA ADERÊNCIA**  
Alto poder de aderência em diversos tipos de superfícies.



**BAIXA INCIDÊNCIA DE BOLHAS**  
Anti bolhas que auxiliam de remoção de bolhas de ar.



**CONJUNTO PRÉ-DOSADO**  
Embalagens práticas e com a quantidade correta de dosagem.



### Especificações Técnicas:

**PROPORÇÃO:** 100g:45g em peso  
**VISCOSIDADE:** LÍQUIDA  
**ACABAMENTO:** RÍGIDO VITRIFICADO  
**ESPESSURA:** até 2,5cm/ camada

### Tempo de Reação\*:

**MANUSEIO:** 10 minutos  
**SECAGEM:** 24 a 48 horas (livre de pó e ao toque).  
**VITRIFICAÇÃO:** 03 dias (~25°C)  
**CURA FINAL:** 7 dias (para elevadas resistências)

### RESISTÊNCIA:

**FÍSICAS** ★★★★★ **QUÍMICAS** ★★★★★ **ABRASIVA** ★★★★★

### RENDIMENTO:

O Consumo Médio: 1,15g por cm<sup>3</sup> (mistura dos componentes A+B). Conforme área cúbica livre da peça.

(\* ) Tempo de reação pode variar conforme quantidade de mistura, não é aconselhável o uso em aplicações superiores a 2,5cm de espessura de resina por camada. Aguardar secagem ideal para entrar com o processo de lixamento e polimento, se necessário.



## faça River table com qualidade!

A resina **UV-PLUS RQ-1051** é um produto da linha Premium e profissional para confecção de objetos de madeira e mesas resinadas



resina  
**UVPLUS**  
MÉDIA ESPESSURA **RQ-1051**

**Embalagens:**  
disponível em conjuntos  
bi-componentes



clique aqui para

**comprar**

## Excelente acabamento com brilho incrível!

A resina **UV-PLUS RQ-1051** deve ser aplicada por despejamento em camadas de média espessura (até 2,5 cm) sobre as mais diversas peças de madeira após o devido tratamento e selamento da peça, obtendo acabamento vitrificado e brilhante. Pode ser curada totalmente em temperatura ambiente de 25°C.

**Indicada para:** mesas "River Tables", balcões, bancadas, bistrôs, portas, quadros, bandejas, tábuas, e muito mais...

### Conheça outros produtos:



Cera  
Desmoldante



Selador de  
Madeira



Solvente  
Desengraxante



Resina para  
Alta Espessura



 **Clique nos produtos para comprar.**

[www.resiqualy.com.br](http://www.resiqualy.com.br)

## Modo de Usar:

resina  
**UV PLUS**  
MÉDIA ESPESSURA **RQ-1051**



Para começar a utilizar a resina **UV-PLUS RQ-1051 média espessura**, você irá precisar de um local limpo e bem arejado e é importante preparar sua superfície corretamente. Além disso, é importante garantir que a madeira (ou superfícies porosas) esteja selada para que a resina possa ser aplicada de forma uniforme. Para isso utilize o **Selador de Madeira RQ-1020**

**Importante:** Para limpeza e descontaminação das peças, moldes e ferramentas recomendamos usar **Solvente Desengraxante Alpha Resiqualy**.

- Em adesivos plásticos (vinil) o uso do **Selador de Aderência RQ-4630** é fundamental para proteger a impressão e promover a aderência à resina.
- Moldes utilizados devem ser de materiais lisos, impermeáveis e/ ou selados. O uso da **Cera Desmoldante** ou desmoldantes líquidos são recomendado.

## MISTURA DOS COMPONENTES

Conforme a ilustração ao lado:

Para começar, é muito importante seguir a proporção recomendada dos componentes (A+B). Isso garantirá que a resina atinja suas propriedades e um bom desempenho.

Depois de dosar separadamente cada componente, o próximo passo é despejá-los em um recipiente maior e misturá-los por cerca de 03 minutos. Para isso recomendamos o uso de uma espátula comprida ou palito de madeira. É importante raspar as laterais e o

fundo do recipiente durante a mistura para obter uma boa homogeneidade na mistura.



Recomendamos misturar: **100 gramas** do (componente A) para **45 gramas** do (componente B).

## APLICANDO NA MADEIRA

Depois de realizar a mistura da resina é importante despejar o conteúdo com cuidado em finas camadas sobre a peça. Utilizando uma espátula dentada, espalhe a resina de forma uniforme, evitando raspar o conteúdo das laterais e fundo do recipiente.

Para garantir um acabamento livre de imperfeições, recomendamos o uso do **Eliminador de Bolhas** para ajudar a remover bolhas de ar que podem se formar durante a aplicação da resina. Proteja sua peça de impurezas (pó) e insetos e aguarde o tempo de cura.

## CORES E EFEITOS NA RESINA

Para criar peças personalizadas e únicas oferecemos uma ampla linha de **Corantes para Resina** que podem ser utilizados para agregar cores. Além disso, para obter efeitos de manchas e/ ou marmorização em suas peças, você pode utilizar sopradores térmicos ou secador de cabelo.

*(\*) Não utilizar os produtos fora da proporção ou mal misturados e não deixe os componentes misturados e parados no recipiente, uma vez que a reação química aumenta, gerando calor excessivo e perca do produto em curto tempo.*

**(\*) Importante** ressaltar que esse produto é para médias espessuras e recomendamos aplicações de até 2,5cm/camada. Em caso de necessidade, consulte-nos sobre outros produtos.

**\*\* Não deixe de utilizar os equipamentos de proteção individual (EPIs) \*\***

## Projeto RIVER TABLE



O molde para criação de mesas feito com Resina epóxi geralmente é feito com madeira, conforme o exemplo ao lado.

### 1- CONFEÇÃO DO MOLDE



Exemplo de Fita.

#### Vedar todas as saídas de resina

Uma forma simples é a utilização de fitas especiais, ou até mesmo fita crepe para colar nas emendas da caixa criada, para que a resina não "escorra" ou acabe vazando.



#### Aplicar Desmoldante

- Porque usar a Cera Desmoldante?  
- Processo de aplicação (A aplicação deve ser com uma estopa limpa e com movimentos circulares aplique a cera sobre o molde limpo.)

### 2- PREPARAÇÃO DA MADEIRA



Processo de Selagem



Processo de Lixamento  
Escreva algo sobre...

Limpeza e  
Descontaminação

### 3- APLICAÇÃO DA RESINA

#### Aplicar resina

- Primeira camada



#### Posicionar a Madeira

- Formar caminho "rio" para preencher de resina



#### Preencher com resina

- Aplicar camada com a resina.



#### Cura e Desmolde da peça

- Após o período de cura/ secagem, basta realizar o desmolde e realizar o acabamento final.

#### Acabamento Final

- Lixamento e Polimento se achar necessário.  
- Lixamento e aplicação de dina camada com a resina de baixa espessura.





## O QUE HÁ DE MELHOR EM RESINAS ESTÁ AQUI!

Todas as informações e recomendações desta publicação são os nossos melhores estudos e testes em laboratório.

Em todo caso, a responsabilidade do uso para determinada aplicação, informações de rendimento, recomendações e sustentabilidade de alguns produtos para outros propósitos de uso são de responsabilidade do comprador.

A venda referente a esse produto está sujeita aos termos e condições de venda da Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda.

Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda  
Rua Olinda, 81 – Vila Socorro – CEP: 04761-020  
São Paulo – SP / Brasil  
CNPJ: 03.719.001/0001-89  
Telefone: (+55 11) 5694-9300  
E-mail: [resiqualy@resiqualy.com.br](mailto:resiqualy@resiqualy.com.br)

[www.resiqualy.com.br](http://www.resiqualy.com.br)