

RESINA PU

Flexível DE CURA + Lenta

RQ-0551

SISTEMA EXCLUSIVO CLEAR OPTIC



“Sistema Flexível c/ Longo Tempo de Aplicação (Pot-Life)”

Sistema PU (Poliuretano) líquido e bi-componente (A + B) que após a cura (secagem) proporciona peças finais com ótima flexibilidade e acabamento liso/transparente e com estabilidade ao uso externo, tendo ótima resistência ao intemperismo (>5 anos com ação do tempo, sol, chuva, etc).

A forma de aplicação pode ser manual (utilizando previamente um Tratador de Resina* para fazer vácuo na mistura) ou com Máquinas Dosadoras*, que tratam o produto previamente, fazem a mistura e dosam automaticamente nas peças.

INDICADO PARA: Uso profissional para quem deseja confeccionar etiquetas e emblemas de uso interno ou externo. Esse sistema pode ter seus usos variados, mas foi especialmente desenvolvido para aplicações em: etiquetas adesivas resinadas (automotivas e promocionais), além de peças resinadas: chaveiros, bottons, pins, troféus, placas de identificação, etc.

Principais Características:



SISTEMA DE CURA LENTA



PARA PROCESSO MANUAL
Recomendado o uso de Tratador de Resina



EXCELENTE RESISTÊNCIA
Não amarela com a exposição aos raios ultravioletas.

Compatível com as normas internacionais (RoHS e WEEE)



TRANSPARÊNCIA E BRILHO
com Sistema Exclusivo Clear Optic.



EXCELENTE FLEXIBILIDADE
Resistência a riscos



ÓTIMA ADERÊNCIA
em plásticos e metais.

Especificações Técnicas:

PROPORÇÃO: 100g:100g em peso
ASPECTO: LÍQUIDO
ACABAMENTO: TRANSPARENTE
ESPESSURA: até 2mm.

CONTEÚDO DE MERCÚRIO: < 0,1%
VIDA QUV: 1000 Horas

Tempos de Reação:

MANUSEIO: 20~30 min (25°C)
ENDURECIMENTO: 3 horas (25°C)
GELATINAÇÃO (CAMADA FINA): 1 hora (60°C)
ENDURECIMENTO (CAMADA FINA): 06 a 08 horas (40°C)
ENDURECIMENTO (CAMADA FINA): 03 a 04 horas (60°C)
CURA FINAL: 24 a 72 horas

As informações acima são apenas orientativas, baseadas em nossa experiência prática e testes realizados (camada fina 2mm de espessura). No sentido de auxiliar na aplicação de nossos produtos. Recomendamos ao usuário final que façam testes preliminares para garantir o resultado final de sua aplicação. Caso haja necessidade de esclarecimentos ou informações adicionais, consulte nosso departamento técnico.



Resinas para Etiquetas e Emblemas!

Devido suas ótimas características: transparência, brilho absoluto, excelente flexibilidade, resistência a riscos, ótima aderência em plásticos e metais, e principalmente estabilidade aos raios ultravioleta do sol (não sofrendo amarelecimento, deformações ou empenamento por longos períodos).

RESINA PU

Flexível DE CURA +Lenta

RQ-0551

clique aqui para

comprar

SISTEMA EXCLUSIVO
CLEAR OPTIC

TRANSPARÊNCIA E BRILHO

EXCELENTE FLEXIBILIDADE

ÓTIMA ADERÊNCIA

RENDIMENTO:

Consumo médio é de: 0,15g por cm²



Embalagens: Disponível em conjuntos bi-componentes, Consulte-nos sobre embalagens especiais.

SUBSTRATOS RECOMENDADOS:

Chapas metálicas ou substratos plásticos impermeáveis (filme de poliéster, vinil, PVC, policarbonato, etc).

TIPO DE IMPRESSÃO:

Tintas durável ao intemperismo: Tintas serigráfica (silk-screen) com base PU bi-componente (de secagem ao ar), mono-componente por Cura UV (de secagem em luz ultravioleta), pressão digital com tinta base solvente ou látex.

® Clear Optic é um sistema exclusivo da Alpha Resiqualy que através de aditivos especiais traz maior alvura nas peças de cores brancas, eliminando o efeito amarelado e que não interfere em outras cores.

Conheça nossos equipamentos:



 Clique nos produtos para comprar.

Modo de Usar:

RESINA PU

Flexível DE CURA +Lenta

RQ-0551

SISTEMA EXCLUSIVO
CLEAR OPTIC

Para começar a utilizar a resina **Resina PU RQ-0551**, você irá precisar de um local limpo e bem arejado e é importante preparar sua superfície corretamente. Além disso, é importante garantir que a superfície esteja nivelada para que a resina possa ser aplicada de forma uniforme.

CONDIÇÕES PARA UTILIZAÇÃO:

Sala de Resinagem: Recomendamos utilizar ar-condicionado com desumidificador, para manter o ambiente com temperatura de 25 à 35° C e umidade relativa do ar em no máximo 50%. O uso de equipamentos térmicos (estufa ou mesa térmica) dispensa o uso de ar-condicionado e promove maior rapidez no processo de secagem.

Mistura, Aplicação e Secagem: Poderá ser feita de duas formas:

No processo manual:

1) Misturar manualmente os dois componentes (A e B), em proporções iguais, conforme ilustração abaixo:



usando um recipiente com espaço sobressalente (3 vezes maior que o volume total da resina para que as bolhas possam subir e estourar). Obs. Recipientes com diâmetros maiores (10cm ou mais) facilitam a saída das bolhas e permite maior rapidez no processo do vácuo.

2) Colocar o recipiente dentro do **Tratador de resina PU** e ligar a Bomba de Vácuo acoplada.

3) Aguardar de 1 a 3 minutos, até que as bolhas brancas (com presença de umidade), passem para a cor transparente (da cor do produto). Obs. Não há necessidade de aguardar que as bolhas transparente estourem totalmente

4) Passar a mistura para um recipiente com bico cônico (ex. bisnagas de catchup), facilitando a aplicação nas peças.

5) Manter as peças resinadas na **mesa térmica ou estufa** ao calor de 40 a 60°C para a secagem final.

No processo com máquinas:

1) Manter os componentes em tanques individuais, onde podem ser tratados ou não à vácuo e onde o equipamento se encarregará de puxar, misturar e dosar automaticamente nas peças. Obs.: Consulte-nos sobre Máquina Dosadoras para PU..

2) Manter as peças resinadas em repouso (com temperatura ambiente e umidade controlada) ou em mesa térmica ou estufa ao calor de 40 a 60°C para a secagem final.



Equipamentos:

** Não deixe de utilizar os equipamentos de proteção individual (EPIs) **



O QUE HÁ DE MELHOR EM RESINAS ESTÁ AQUI!

Todas as informações e recomendações desta publicação são os nossos melhores estudos e testes em laboratório.

Em todo caso, a responsabilidade do uso para determinada aplicação, informações de rendimento, recomendações e sustentabilidade de alguns produtos para outros propósitos de uso são de responsabilidade do comprador.

A venda referente a esse produto está sujeita aos termos e condições de venda da Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda.

Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda
Rua Olinda, 81 – Vila Socorro – CEP: 04761-020
São Paulo – SP / Brasil
CNPJ: 03.719.001/0001-89
Telefone: (+55 11) 5694-9300
E-mail: resiqualy@resiqualy.com.br

www.resiqualy.com.br