

RESINA PU

Rígida DE CURA +Lenta

RQ-0571

SISTEMA EXCLUSIVO
CLEAR OPTIC



“Sistema Rígido + lento”

Sistema PU (Poliuretano) alifático, líquido, bi-componente (A + B) e que proporciona peças finais com acabamento transparente, liso e rígido.

Possui excelente estabilidade ao uso externo e é altamente resistente a ação de intempéries (sol, chuva, etc), podendo ser aplicado no processo manual ou com máquinas dosadoras, que fazem a mistura e dosagem automática (consulte-nos).

INDICADO PARA: Uso profissional para quem deseja confeccionar etiquetas e emblemas de uso interno ou externo. O uso desse sistema é muito amplo, mas foi especialmente desenvolvido para acabamento de etiquetas resinadas (automotivas, de embarcações, equipamentos agrícolas ou outros).

Principais Características:



SISTEMA DE CURA LENTA



PARA PROCESSO MANUAL
Recomendado o uso de Tratador de Resina



EXCELENTE RESISTÊNCIA
Não amarela com a exposição aos raios ultravioletas.

Compatível com as normas internacionais (RoHS e WEEE)



TRANSPARÊNCIA E BRILHO
com Sistema Exclusivo Clear Optic.



EXCELENTE RIGIDEZ
Alta Resistência



ÓTIMA ADERÊNCIA
em plásticos e metais.

Especificações Técnicas:

PROPORÇÃO: 100g:100g em peso

ASPECTO: LÍQUIDO

ACABAMENTO: TRANSPARENTE

ESPESSURA: até 2mm.

CONTEÚDO DE MERCÚRIO: <0,1% (resina curada)

VIDA QUV: >1000 Horas

Tempos de Reação:

MANUSEIO: 15~20 minutos (25°C)

ENDURECIMENTO: 40~50 minutos (25°C)

GELATINAÇÃO (CAMADA FINA): 45 minutos (60°C)

ENDURECIMENTO (CAMADA FINA): 04 horas (40°C)

ENDURECIMENTO (CAMADA FINA): 02 horas (60°C)

CURA FINAL: 24 a 72 horas

As informações aqui contidas são apenas orientativas, baseadas em nossa experiência prática no sentido de auxiliar na aplicação de nossos produtos. Recomendamos ao usuário final que façam testes preliminares para garantir o resultado final de sua aplicação. Caso haja necessidade de esclarecimentos ou informações adicionais, consulte nosso Departamento Técnico.



Resinas para Etiquetas e Emblemas!

Devido suas ótimas características: excelente transparência, ótimo brilho e dureza, resistência a riscos e a deformações ou empenamento por longos períodos, ótima aderência em plásticos e em metais, resistência aos raios ultra-violeta do Sol e ao amarelecimento.

RESINA PU

Rígida DE CURA +Lenta
RQ-0571

clique aqui para

comprar

SISTEMA EXCLUSIVO
CLEAR OPTIC

TRANSPARÊNCIA E BRILHO

EXCELENTE RIGIDEZ

ÓTIMA ADERÊNCIA

RENDIMENTO:

Consumo médio é de: 0,15g por cm²



Embalagens: Disponível em conjuntos bi-componentes

SUBSTRATOS RECOMENDADOS:

Chapas metálicas ou substratos plásticos impermeáveis (filme de poliéster, vinil, PVC, policarbonato, etc).

TIPO DE IMPRESSÃO:

Tintas durável ao intemperismo: Tintas serigráfica (silk-screen) com base PU bi-componente (de secagem ao ar), mono-componente por Cura UV (de secagem em luz ultravioleta), pressão digital com tinta base solvente ou látex.

® Clear Optic é um sistema exclusivo da Alpha Resiqualy que através de aditivos especiais traz maior alvura nas peças de cores brancas, eliminando o efeito amarelado e que não interfere em outras cores.

Conheça nossos equipamentos:



 **Clique nos produtos para comprar.**

RESINA PU

Rígida DE CURA +Lenta

RQ-0571

SISTEMA EXCLUSIVO
CLEAR OPTIC

Modo de Usar:

Para começar a utilizar a resina **Resina PU RQ-0571**, você irá precisar de um local limpo e bem arejado e é importante preparar sua superfície corretamente. Além disso, é importante garantir que a superfície esteja nivelada para que a resina possa ser aplicada de forma uniforme.

CONDIÇÕES PARA UTILIZAÇÃO:

Sala de Resinagem: Recomendamos utilizar ar-condicionado com desumidificador, para manter o ambiente com temperatura de 25 à 35° C e umidade relativa do ar em no máximo 50%. O uso de equipamentos térmicos (estufa ou mesa térmica) dispensa o uso de ar-condicionado e promove maior rapidez no processo de secagem.

Mistura, Aplicação e Secagem: Poderá ser feita de duas formas:

No processo manual:

1) Misturar manualmente os dois componentes (A e B), em proporções iguais, conforme ilustração abaixo:



usando um recipiente com espaço sobressalente (3 vezes maior que o volume total da resina para que as bolhas possam subir e estourar). Obs. Recipientes com diâmetros maiores (10cm ou mais) facilitam a saída das bolhas e permite maior rapidez no processo do vácuo.

2) Colocar o recipiente dentro do **Tratador de resina PU** e ligar a Bomba de Vácuo acoplada.

3) Aguardar de 1 a 3 minutos, até que as bolhas brancas (com presença de umidade), passem para a cor transparente (da cor do produto). Obs. Não há necessidade de aguardar que as bolhas transparente estourem totalmente

4) Passar a mistura para um recipiente com bico cônico (ex. bisnagas de catchup), facilitando a aplicação nas peças.

5) Manter as peças resinadas na **mesa térmica ou estufa** ao calor de 40 a 60°C para a secagem final.

No processo com máquinas:

1) Tanto a mistura como a aplicação nas peças deverá ser feita automaticamente, sob vácuo, para isso recomendamos o uso de equipamentos **Dosadores Pneumático para PU** (consulte-nos) o que permite alta precisão na dosagem.

2) Manter as peças resinadas na mesa térmica ou estufa no calor de 40 a 60°C para a secagem final.



Equipamentos:

Somos parceiros exclusivos **COLOR-DEC®**

** Não deixe de utilizar os equipamentos de proteção individual (EPIs) **



O QUE HÁ DE MELHOR EM RESINAS ESTÁ AQUI!

Todas as informações e recomendações desta publicação são os nossos melhores estudos e testes em laboratório.

Em todo caso, a responsabilidade do uso para determinada aplicação, informações de rendimento, recomendações e sustentabilidade de alguns produtos para outros propósitos de uso são de responsabilidade do comprador.

A venda referente a esse produto está sujeita aos termos e condições de venda da Alpha Resiqually Indústria e Comércio de Resinas Ltda.

Alpha Resiqually Indústria e Comércio de Resinas Ltda
Rua Olinda, 81 – Vila Socorro – CEP: 04761-020
São Paulo – SP / Brasil
CNPJ: 03.719.001/0001-89
Telefone: (+55 11) 5694-9300
E-mail: resiqually@resiqually.com.br

www.resiqually.com.br