

Liquiglass^{UV+} multi RQ-1215



Resina de Alta Fluidiez

Resina líquida, transparente, de alta fluidiez (baixa viscosidade), com proteção aos raios ultravioleta e com secagem rápida para acabamento rígido e brilhante para múltiplos artesanatos feito em moldes. Com um único produto você poderá criar peças artesanais com mais qualidade e agilidade.

INDICADO PARA:

Uso profissional e hobby para quem deseja confeccionar peças artesanais de resina em moldes de baixa espessura.

FÁCIL DE USAR 2:1
PROPORÇÃO

Principais Características:

É uma resina utilizada para aplicação em **moldes estreitos** no lugar da resina de baixa viscosidade ou em **moldes largos** no lugar da resina de média viscosidade.



ALTA FLUIDEZ
BAIXA INCIDÊNCIA DE BOLHAS



MÁXIMA PROTEÇÃO UV
MAIOR DURABILIDADE



DINÂMICA
SECAGEM A FRIO OU ESTUFA



NÃO FORMA BLUSHING
APLICÁVEL EM DIAS CHUVOSOS!



ÓTIMO ACABAMENTO
TRANSPARENTE E BRILHANTE



BAIXO ODOUR
ISENTO DE SOLVENTES

RESISTÊNCIA:

FÍSICAS



QUÍMICAS



ABRASIVA



Especificações Técnicas:

Proporção (partes ou grama)	100 gramas (comp. A) +50 gramas (comp. B)
Viscosidade	Baixa Viscosidade Alta Fluidiez
Espessura por camada	até 1 cm
Tempo de Manuseio	15 a 20 min (à 25°C, misturas de 30g)
Tempo de Secagem	< 24 horas
Resistência	Ótima
Aspecto Final	Transparente, com baixa incidência de bolhas (semelhante a um vidro)

As informações acima prestadas são baseadas em nossa ampla experiência e testes realizados. No entanto, é importante lembrar que cada aplicação pode ter suas particularidades e recomendamos sempre a realização de testes prévios para validação do produto em sua aplicação.

multiaplicações

É um produto que une as características de duas resinas em um só. A resina **LiquiGlassUV+ MULTI RQ-1215** é de **alta fluidiez** (líquida) como a de **baixa viscosidade** e com alta dureza de uma resina de **média viscosidade**.

sem bolhas, névoas, estrias e com proteção UV.

+ agilidade!
+ versatilidade!
+ fácil de usar!



LiquiglassUV+ multiRQ-1215

clique aqui para

comprar



Embalagens:
disponível em
conjuntos bi-componentes



150g



300g



1,000kg



7,500kg



Resina **LiquiGlassUV+ MULTI RQ-1215** é de baixa viscosidade para peças de baixa espessura (até 1cm/camada) que une as características de 2 resinas (liquida e com boa dureza).

Deve ser aplicada por despejamento em camadas de baixa espessura sobre os mais diversos moldes, obtendo acabamento vitrificado e brilhante.

O que fazer: chaveiros em moldes (ex.: alfabeto), pingentes, dominó, xadrez, tabuleiro, porta-copos, bandejas, torres, paleta de maquiagem, marca página, canetas e pode ser misturada ao leite materno para peças afetivas e muito mais...

pode ser utilizado
com LEITE MATERNO



Conheça outros produtos:



Aditivo
Conservante



Cola Rápida
LiquiBOND



Resina para
Doming Flex



Resina para
Doming

Clique nos produtos para comprar.

Modo de Usar:



Para começar a utilizar a resina **LiquiGlassUV+ MULTI RQ-1215**, você irá precisar de um local limpo e bem arejado. Além disso, é importante garantir que a superfície esteja nivelada para que a resina possa ser aplicada de forma uniforme.

Itens importantes: Após definir o local é importante deixar separado os itens que serão utilizados para realizar a mistura e a aplicação e também ter em mente o tipo de peça que irá produzir, ajudará ter melhores resultados.

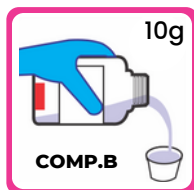


Em seguida, basta realizar a proporção recomendada dos componentes da resina **LiquiGlassUV+ MULTI RQ-1215** (componente A e B), e misturar conforme todas as orientações e ilustração abaixo:

MISTURA DOS COMPONENTES

Siga a recomendação ilustrativa abaixo para misturar a resina (componente A) com o endurecedor (componente B).

PROPORÇÃO EM PESO: (2:1) Separe individualmente cada componente.



FÁCIL DE USAR
PROPORÇÃO **2:1**

Recomendamos uma mistura de: **20 gramas** do (componente A) para **10 gramas** do (componente B).

Coloque a proporção em um recipiente para realizar a mistura, é essencial uma boa mistura do componente A (resina) e do componente B (endurecedor) para obter o resultado esperado. Sempre siga a proporção recomendada, caso contrário pode prejudicar o resultado final. Para misturar utilize recipientes limpos (copos descartáveis) e uma haste ou palito de sorvete).

Misture por cerca de **3 a 5 minutos**, ou até que a mistura fique homogênea. Lembre-se de raspar bem as laterais e fundo do recipiente.

APLIQUE NO MOLDE

Após realizar a mistura dos componentes (A+B), despeje a mistura no molde escolhido e deixe secar/ curar protegendo-o de impurezas e aguarde pelo **menos 12h** para que seja realizado o desmolde da peça.

() Para não correr o risco de perda da mistura da resina, realize a mistura em pequenas quantidades. Por isso recomendamos o uso dos copos descartáveis como medidores.*

(*) Importante ressaltar que esse produto é para baixas espessuras e recomendamos aplicações de até 10mm/ camada. Em caso de necessidade, consulte-nos sobre outros produtos para média ou alta espessura que atendem de 2,5 a 5 cm/ camada.

**** Não deixe de utilizar os equipamentos de proteção individual (EPIs) ****

DESMOLDAR A PEÇA

Verifique se a peça está totalmente seca. Retire cuidadosamente a peça do molde, removendo calmamente pelas bordas até que a peça seja removida por inteiro.

A sua peça estará pronta e com o efeito similar ao molde não necessitando de polimento.



O QUE HÁ DE MELHOR EM RESINAS ESTÁ AQUI!

Todas as informações e recomendações desta publicação são os nossos melhores estudos e testes em laboratório.

Em todo caso, a responsabilidade do uso para determinada aplicação, informações de rendimento, recomendações e sustentabilidade de alguns produtos para outros propósitos de uso são de responsabilidade do comprador.

A venda referente a esse produto está sujeita aos termos e condições de venda da Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda.

Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda

Rua Olinda, 81 – Vila Socorro - CEP: 04761-020
São Paulo – SP / Brasil
CNPJ: 03.719.001/0001-89
Telefone: (+55 11) 5694-9300
E-mail: resiqualy@resiqualy.com.br