

resina
UV PLUS FLEX
BAIXA ESPESSURA **RQ-1055**
+ Resistência a Riscos

linha
PREMIUM



Resina de Baixa Espessura

Resina líquida, transparente de boa fluidez com acabamento rígido e brilhante, com proteção UV e aditivos e totalmente isenta de solvente para ser a resina de maior durabilidade do mercado para aplicação sobre peças de madeira.

INDICADO PARA:

Uso profissional para quem deseja criar arte em madeira, mesas resinadas e muito mais.

Principais Características:

Essas informações são baseadas em nossa ampla experiência e testes realizados. No entanto, é importante lembrar que cada aplicação pode ter suas particularidades e recomendamos sempre a realização de testes prévios para validação do produto.



SEM NÉVOAS/ESTRIAS
Acabamento brilhante e total transparência.



RESISTÊNCIA A BLUSH
Possui um acabamento incrível com alto brilho e transparência.



MAIS DURABILIDADE
Maior resistência a amarelecimento



ÓTIMA ADERÊNCIA
Alto poder de aderência em diversos tipos de superfícies.



BAIXA INCIDÊNCIA DE BOLHAS
Anti bolhas que auxiliam de remoção de bolhas de ar.



CONJUNTO PRÉ-DOSADO
Embalagens práticas e com a quantidade correta de dosagem.



Especificações Técnicas:

PROPORÇÃO: 100g:40g em peso
VISCOSIDADE: LÍQUIDA
ACABAMENTO: RÍGIDO VITRIFICADO
ESPESSURA: até 3mm/ camada

Tempo de Reação:

MANUSEIO: 10 minutos
SECAGEM: 08 a 12 horas (livre de pó e ao toque).
VITRIFICAÇÃO: 1 a 2 dias (~25°C)
CURA FINAL: 7 dias (para elevadas resistências)

RESISTÊNCIA:

FÍSICAS ★★★★★ QUÍMICAS ★★★★★ ABRASIVA ★★★★★

RENDIMENTO:

O Consumo Médio: 0,25g por cm² (mistura dos componentes A+B). Conforme área quadrada livre da peça.

(*) Tempo de reação pode variar conforme quantidade de mistura, não é aconselhável o uso em aplicações superiores a 3mm de espessura de resina por camada.

RISCOS SUPERFICIAIS



Acabamento e durabilidade incrível!

A **resina UV-PLUS RQ-1055 Flex** é um produto da linha Premium e profissional para confecção de objetos de madeira e mesas resinadas de altíssimo padrão que merecem a melhor resina do mercado, com maior resistência ao amarelamento e a riscos superficiais.



resina
UV PLUS FLEX
BAIXA ESPESSURA **RQ-1055**
+ Resistência a Riscos

Embalagens:
disponível em conjuntos
bi-componentes



clique aqui para

comprar

mais confiança para suas peças!

A resina **UV-PLUS RQ-1055 Flex** deve ser aplicada por despejamento em camadas de baixa espessura (até 3 mm) sobre as mais diversas peças de madeira após o devido tratamento e selamento da peça, obtendo acabamento vitrificado e brilhante, simulando a aparência de um vidro, mas com maior resistência. Pode ser curada totalmente em temperatura ambiente de 25°C.

Indicada para: mesas, balcões, bancadas, bistrôs, portas, quadros, bandejas, tábuas, e muito mais...

Conheça outros produtos:



Cera
Desmoldante



Selador de
Madeira



Solvente
Desengraxante



Resina para
Média Espessura



 **Clique nos produtos para comprar.**

www.resiqualy.com.br

Modo de Usar:



Para começar a utilizar a resina **UV-PLUS RQ-1055 baixa espessura**, você irá precisar de um local limpo e bem arejado e é importante preparar sua superfície corretamente. Além disso, é importante garantir que a madeira (ou superfícies porosas) esteja selada para que a resina possa ser aplicada de forma uniforme. Para isso utilize o **Selador de Madeira RQ-1020**

Importante: Para limpeza e descontaminação das peças, moldes e ferramentas recomendamos usar **Solvente Desengraxante Alpha Resiqualy**.

- Em adesivos plásticos (vinil) o uso do **Selador de Aderência RQ-4630** é fundamental para proteger a impressão e promover a aderência à resina.
- Moldes utilizados devem ser de materiais lisos, impermeáveis e/ ou selados. O uso da **Cera Desmoldante** ou desmoldantes líquidos são recomendado.

MISTURA DOS COMPONENTES

Conforme a ilustração ao lado:

Para começar, é muito importante seguir a proporção recomendada dos componentes (A+B). Isso garantirá que a resina atinja suas propriedades e um bom desempenho.

Depois de dosar separadamente cada componente, o próximo passo é despejá-los em um recipiente maior e misturá-los por cerca de 03 minutos. Para isso recomendamos o uso de uma espátula comprida ou palito de madeira. É importante raspar as laterais e o

fundo do recipiente durante a mistura para obter uma boa homogeneidade na mistura.



Recomendamos misturar: **100 gramas** do (componente A) para **45 gramas** do (componente B).

APLICANDO NA MADEIRA

Depois de realizar a mistura da resina é importante despejar o conteúdo com cuidado em finas camadas sobre a peça. Utilizando uma espátula dentada, espalhe a resina de forma uniforme, evitando raspar o conteúdo das laterais e fundo do recipiente.

Para garantir um acabamento livre de imperfeições, recomendamos o uso do **Eliminador de Bolhas** para ajudar a remover bolhas de ar que podem se formar durante a aplicação da resina. Proteja sua peça de impurezas (pó) e insetos e aguarde o tempo de cura.

CORES E EFEITOS NA RESINA

Para criar peças personalizadas e únicas oferecemos uma ampla linha de **Corantes para Resina** que podem ser utilizados para agregar cores. Além disso, para obter efeitos de manchas e/ ou marmorização em suas peças, você pode utilizar sopradores térmicos ou secador de cabelo.

() Não utilizar os produtos fora da proporção ou mal misturados e não deixe os componentes misturados e parados no recipiente, uma vez que a reação química aumenta, gerando calor excessivo e perda do produto em curto tempo.*

(*) Importante ressaltar que esse produto é para baixas espessuras e recomendamos aplicações de até 2mm/camada. Em caso de necessidade, consulte-nos sobre outros produtos.

**** Não deixe de utilizar os equipamentos de proteção individual (EPIs) ****



O QUE HÁ DE MELHOR EM RESINAS ESTÁ AQUI!

Todas as informações e recomendações desta publicação são os nossos melhores estudos e testes em laboratório.

Em todo caso, a responsabilidade do uso para determinada aplicação, informações de rendimento, recomendações e sustentabilidade de alguns produtos para outros propósitos de uso são de responsabilidade do comprador.

A venda referente a esse produto está sujeita aos termos e condições de venda da Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda.

Alpha Resiqualy Indústria e Comércio de Resinas Ltda
Rua Olinda, 81 – Vila Socorro – CEP: 04761-020
São Paulo – SP / Brasil
CNPJ: 03.719.001/0001-89
Telefone: (+55 11) 5694-9300
E-mail: resiqualy@resiqualy.com.br

www.resiqualy.com.br